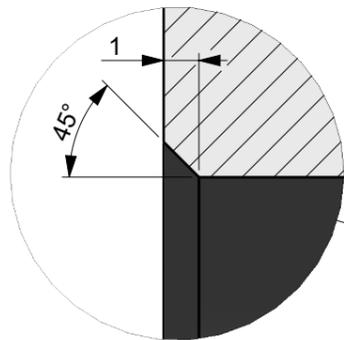


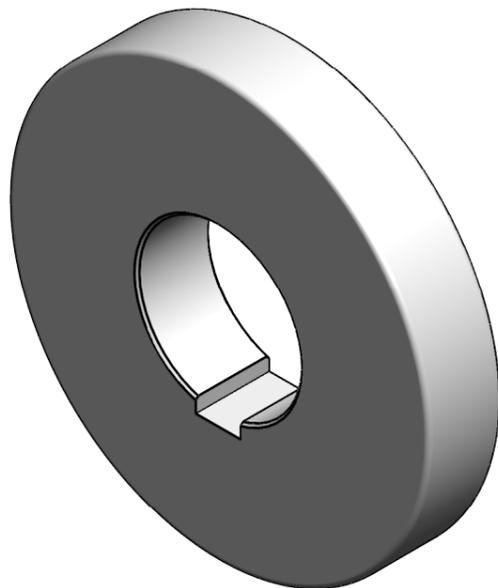
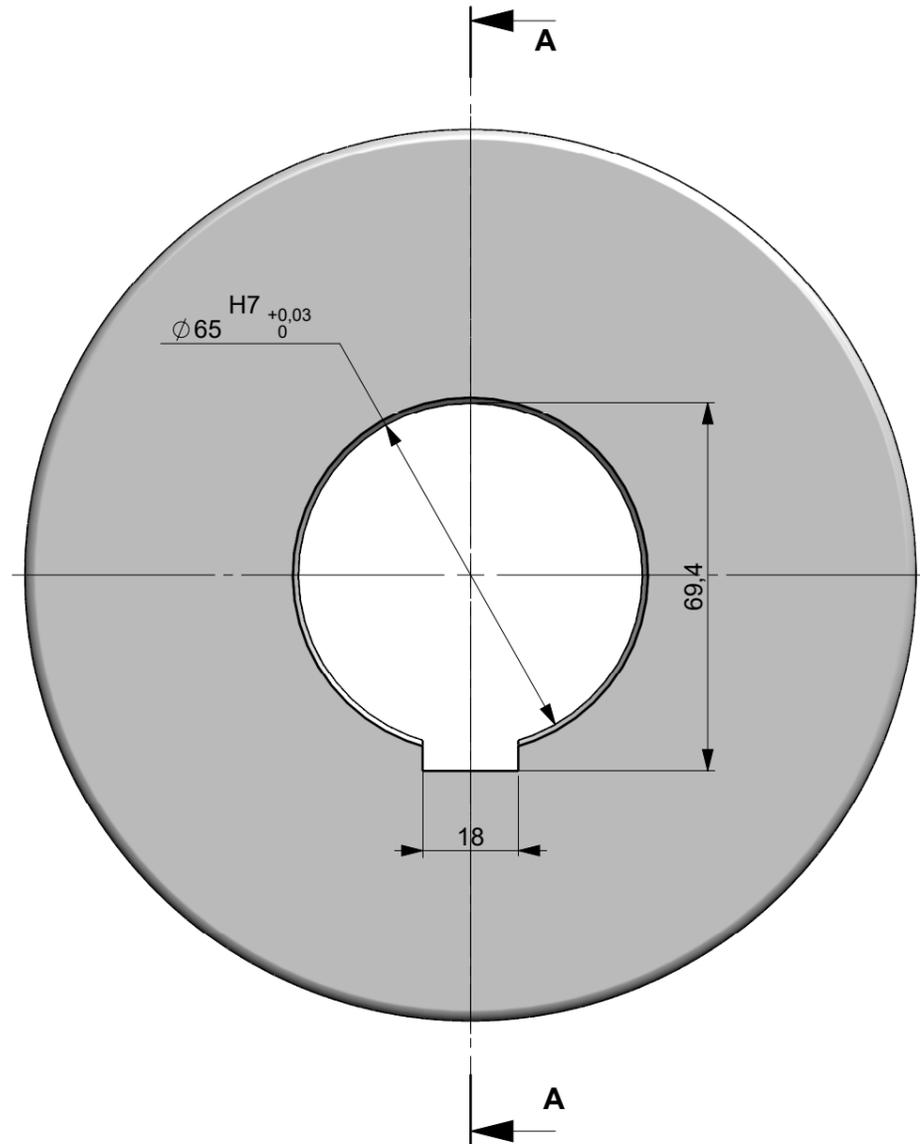
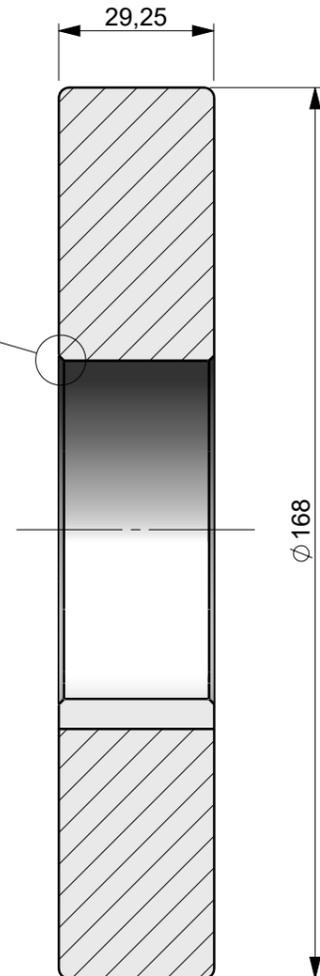
N°	Article	Description	Masse	Matériau	Qté
1	0303-M1EMB-1B13	Profileuse M1,EMBase, galet N°1 Bas, opération n°13	4.27	Acier 1.0038 (S235JR)	2
2	0303-M1EMB-2B13	Profileuse M1,EMBase, galet N°2 Bas, opération n°13	7.47	Acier 1.0038 (S235JR)	1
3	0303-M1EMB-2H13	Profileuse M1,EMBase, galet N°2 Haut, opération n°13	7.09	Acier 1.0038 (S235JR)	1
4	0303-M1EMB-3H13	Profileuse M1,EMBase, galet n°°3 Haut, opération n°13	11.94	Acier 1.0038 (S235JR)	2

MAXILOR L'ACIER EN FORMES 17 Rue Clément Ader, 57970 YUTZ		N° de pièce : 0303-M1EMB-13	Vé à utiliser		
Client :		N° de plan :	Indice :		
Désignation pièce : Ensemble de galet, Embase "0201-01724", opération n°13		Matière :	Traitement: Dureté: 58/60HRC Trempe/Revenu	Opérations : 10 / S/T 20 / 30 / 40 / 50 / 60 /	
		Dessiné par: L.Cacciolato 21/12/2021	Vérifié par:	Masse côtes nominales (kg) nette brute Masse (kg) mini / norme 47.28	Ep tôle (mm) Surface (m²)

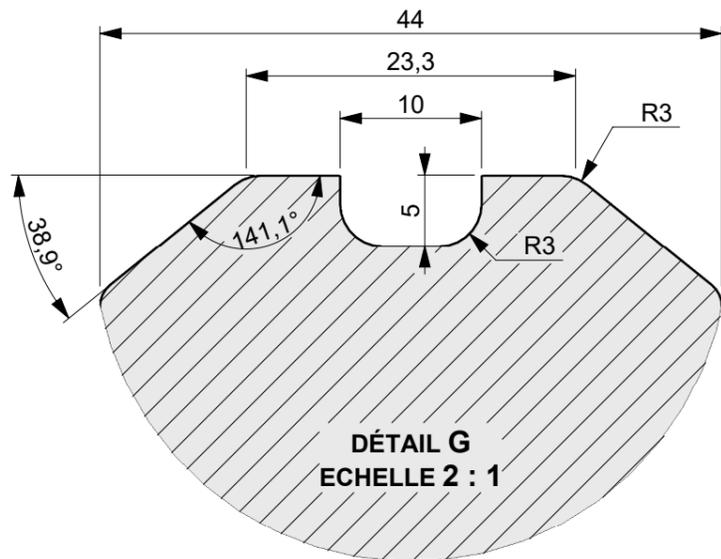
DÉTAIL F
ECHELLE 5 : 1



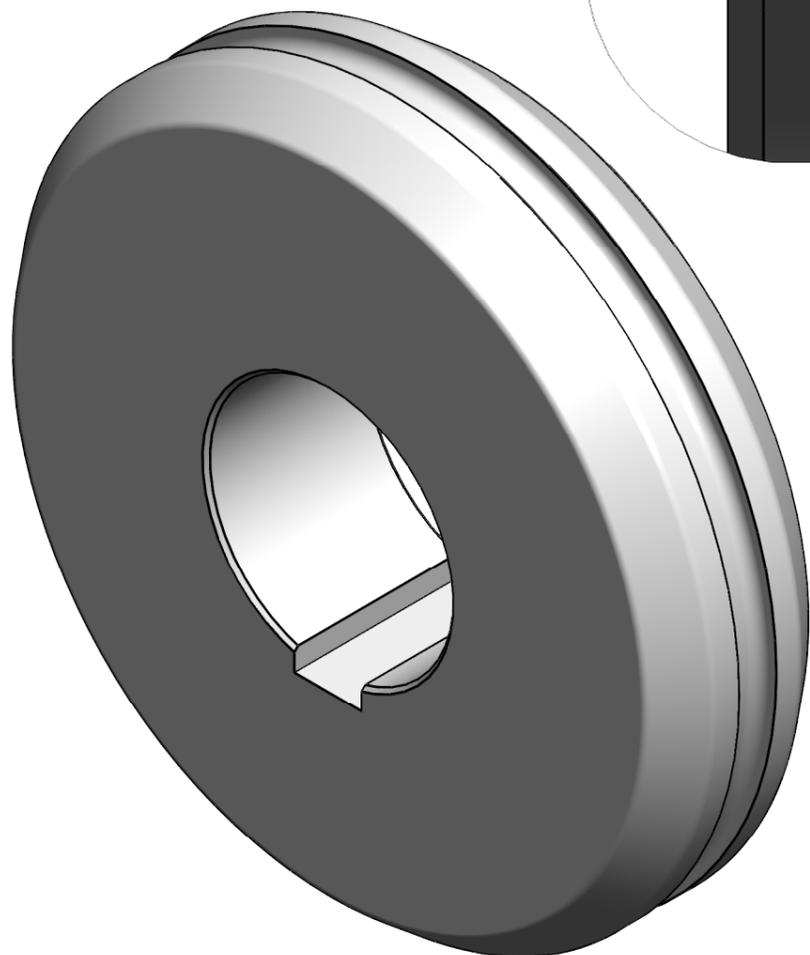
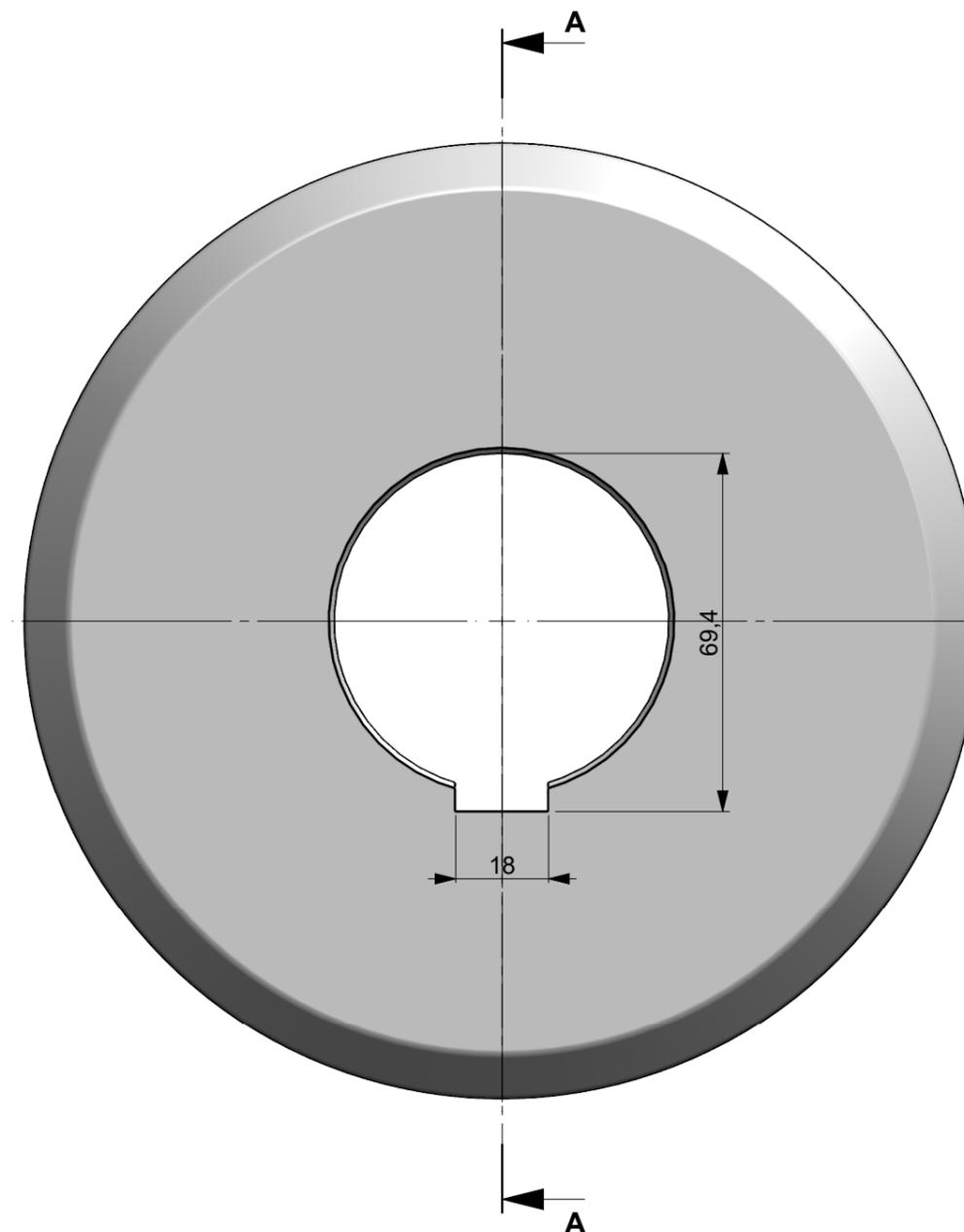
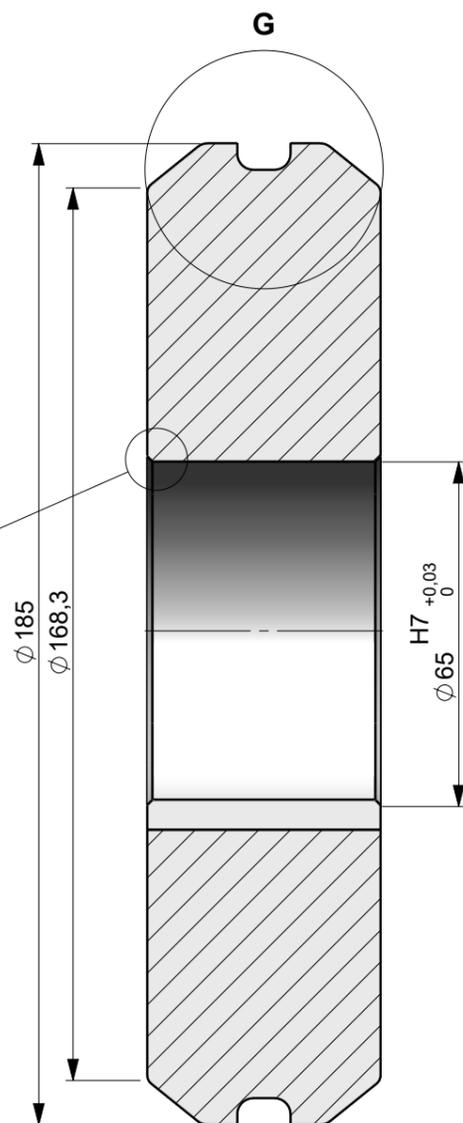
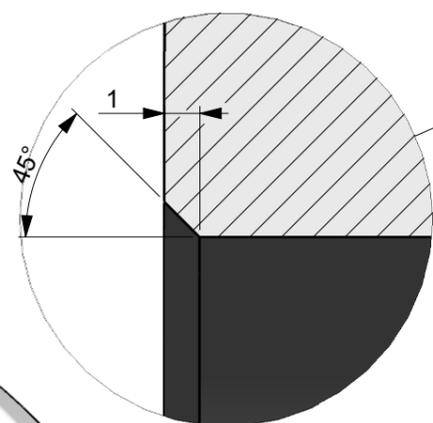
Section A-A



 MAXILOR L'ACIER EN FORMES 17 Rue Clément Ader, 57970 YUTZ		N° de pièce : 0303-M1EMB-1B13	Vé à utiliser :			
Client :	Désignation pièce : Profileuse M1,EMBase, galet N°1 Bas, opération n°13	N° de plan :	Echelle : 3:4 A3	Matière : Acier 1.0038 (S235JR)		
	Dessiné par : L.Cacciolato 21/12/2021	Vérifié par : F.Fischer	Traitement : Dureté : 58/60HRC Trempe/Revenu	Opérations : 10 / S/T 20 / 30 / 40 / 50 / 60 /		
		Masse côtes nominales (kg) nette	Masse (kg) brute	Masse (kg) mini / norme	Ep tôle (mm)	Surface (m²)
		4.27				0.06

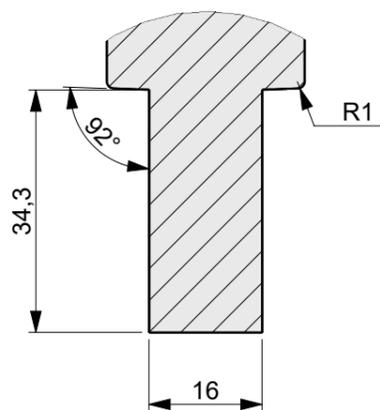
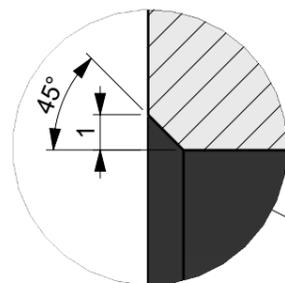


DÉTAIL F
ECHELLE 5 : 1

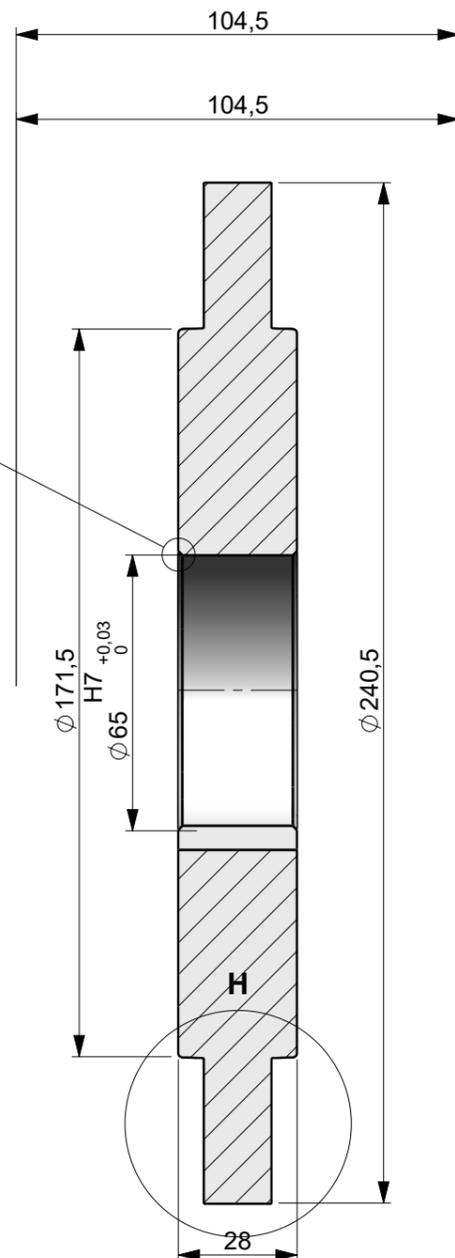


MAXILOR L'ACIER EN FORMES 17 Rue Clément Ader, 57970 YUTZ	N° de pièce :	0303-M1EMB-2B13	Vé à utiliser		
	N° de plan :		Indice :		
Client :	Désignation pièce : Profileuse M1,EMBase, galet N°2 Bas, opération n°13		Matière : Acier 1.0038 (S235JR)	Traitement: Dureté: 58/60HRC Trempe/Revenu	Opérations : 10 / S/T 20 / 30 / 40 / 50 / 60 /
	Dessiné par :	Vérifié par :	Echelle : A3 3:4		Masse côtes nominales (kg) nette brute
	L.Cacciolato	F.Fischer	Ep tôle (mm)		

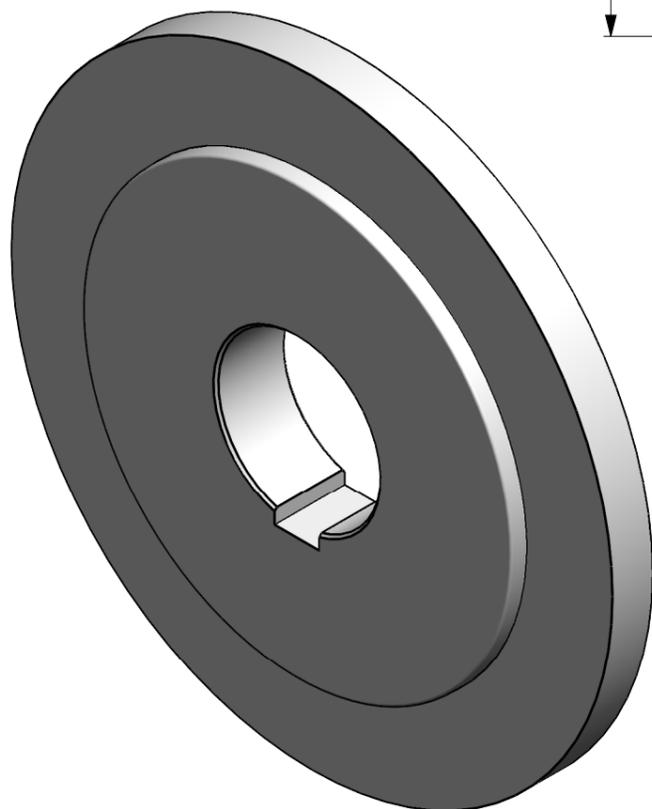
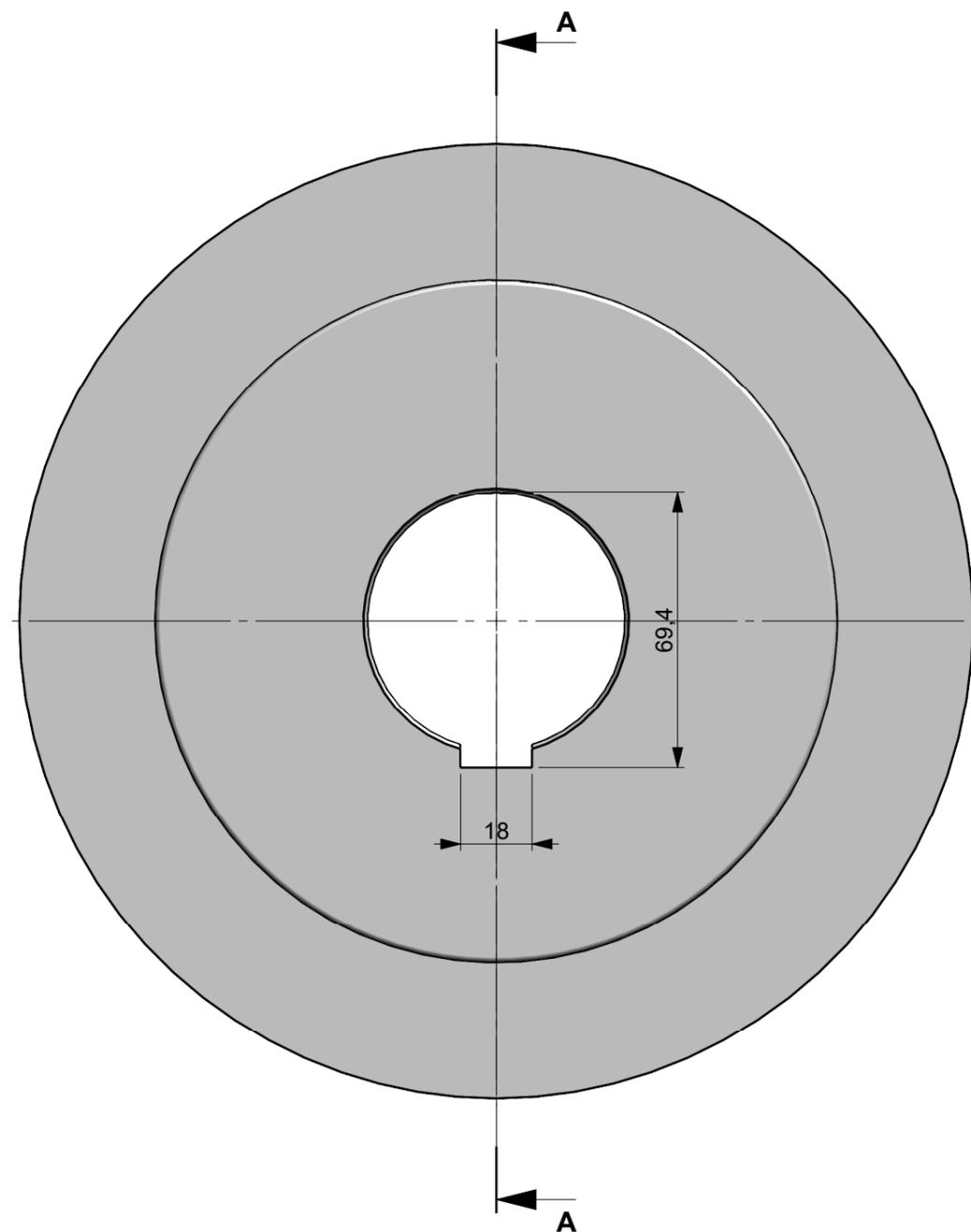
DÉTAIL F
ECHELLE 5 : 1



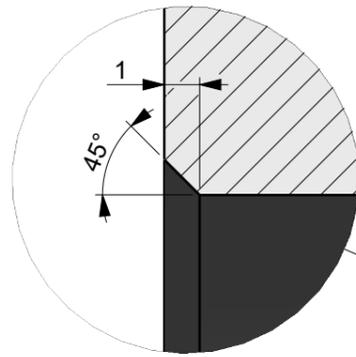
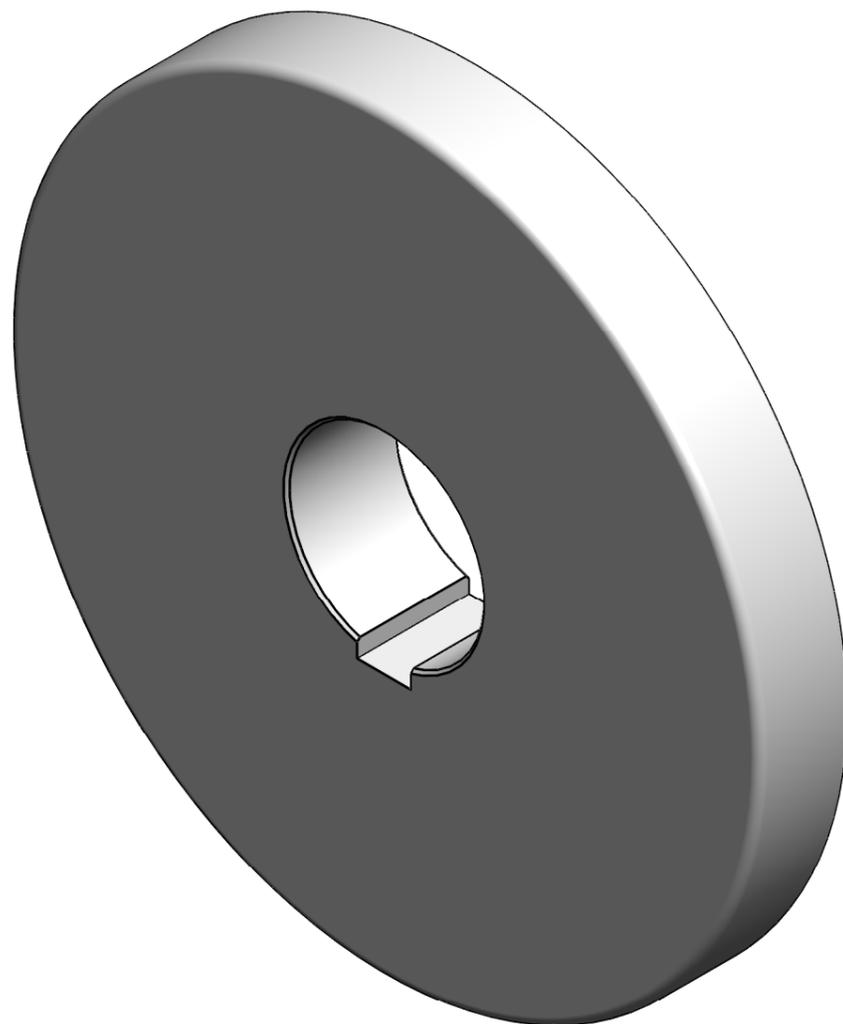
DÉTAIL H
ECHELLE 1 : 1



COUPE A-A

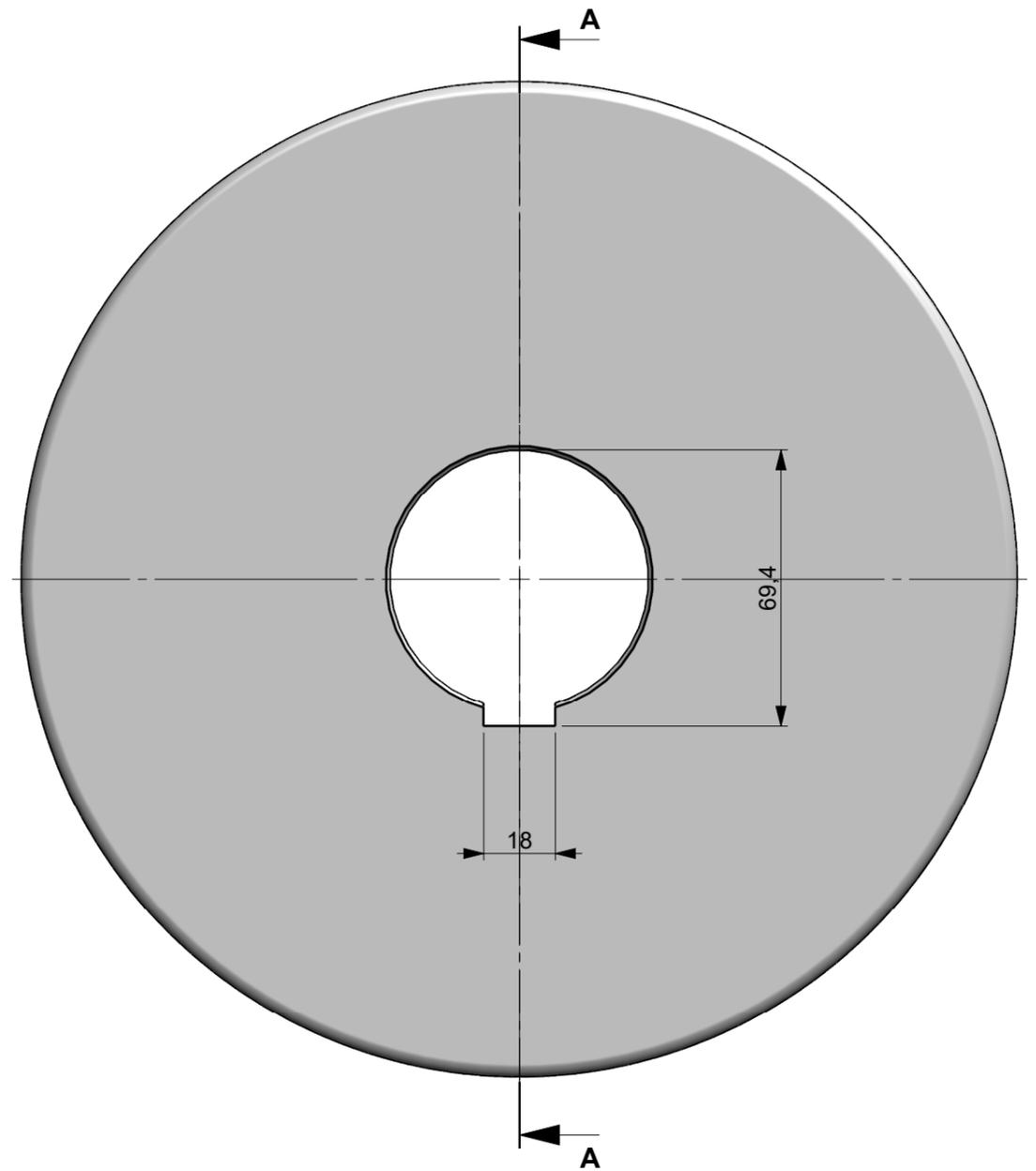
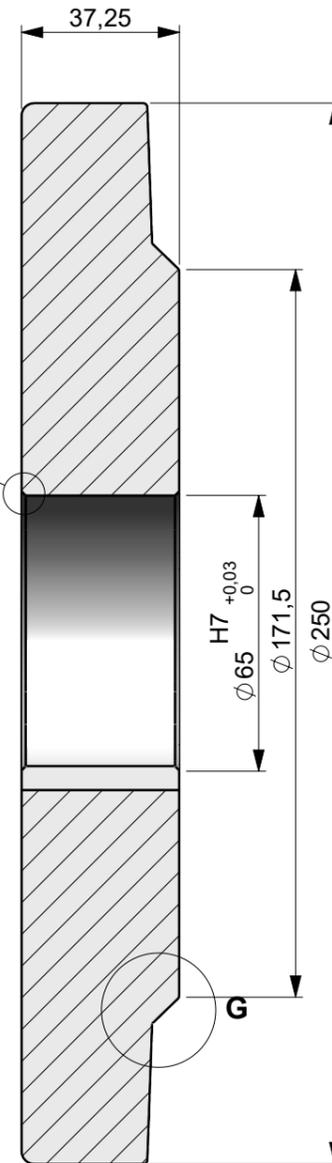


 MAXILOR L'ACIER EN FORMES 17 Rue Clément Ader, 57970 YUTZ		N° d'article : 0303-M1EMB-2H13	Vé à utiliser : 
Client :	Désignation pièce : Profileuse M1,EMBase, galet N°2 Haut, opération n°13	N° de plan :	Indice :
Matière : Acier 1.0038 (S235JR)	Masse net (kg): 7.09	Ep tôle (mm): 0.11	Surface (m²): 0.11
Echelle: 3:5	A3	Opérations : 10 / S/T 20 / 30 / 40 / 50 / 60 /	Traitement:
Dessiné par: L.Cacciolato	Vérifié par: F.Fischer	Date: 21/12/2021	

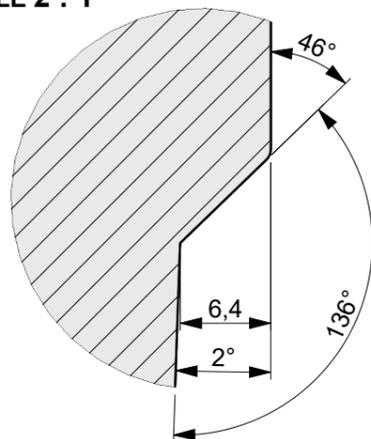


DÉTAIL F
ECHELLE 5 : 1

COUPE A-A



DÉTAIL G
ECHELLE 2 : 1



<p>MAXILOR L'ACIER EN FORMES 17 Rue Clément Ader, 57970 YUTZ</p>	N° de pièce : 0303-M1EMB-3H13	Vé à utiliser													
	N° de plan :	Indice :													
Client :	Désignation pièce : Profileuse M1,EMBase, galet n°3 Haut, opération n°13	Matière : Acier 1.0038 (S235JR)	Traitement:												
	Dessiné par: L.Cacciolato 21/12/2021	Vérifié par: F.Fischer	<table border="1"> <tr> <td>Opérations :</td> <td>10 / S/T</td> </tr> <tr> <td></td> <td>20 /</td> </tr> <tr> <td></td> <td>30 /</td> </tr> <tr> <td></td> <td>40 /</td> </tr> <tr> <td></td> <td>50 /</td> </tr> <tr> <td></td> <td>60 /</td> </tr> </table>	Opérations :	10 / S/T		20 /		30 /		40 /		50 /		60 /
	Opérations :	10 / S/T													
	20 /														
	30 /														
	40 /														
	50 /														
	60 /														
		<table border="1"> <tr> <td>Masse côtes nominales (kg)</td> <td>Masse (kg)</td> <td>Ep tôle (mm)</td> <td>Surface (m²)</td> </tr> <tr> <td>nette</td> <td>brute</td> <td>mini / norme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11.94</td> <td></td> <td></td> <td>0.12</td> </tr> </table>	Masse côtes nominales (kg)	Masse (kg)	Ep tôle (mm)	Surface (m²)	nette	brute	mini / norme		11.94			0.12	
Masse côtes nominales (kg)	Masse (kg)	Ep tôle (mm)	Surface (m²)												
nette	brute	mini / norme													
11.94			0.12												